

COMUNICADO DE PRENSA

La compañía Unfors RaySafe presenta su nuevo sistema dosimétrico para garantizar la seguridad en los diagnósticos radiológicos: RaySafe X2 Prestige convence por su alta flexibilidad

- **Intuitiva pantalla táctil**
- **Sensores independientes con adaptación automática de la calidad de los rayos X**
- **Cobertura de todos los procedimientos comunes para la generación de imágenes en diagnósticos radiológicos**
- **Alta escalabilidad y precisión máxima**

Ulm/Billdal, 04 de Noviembre de 2013. Unfors RaySafe (anteriormente Unfors Instruments), líder internacional en el sector de dispositivos de medición para la calidad de los equipos de diagnóstico radiológico, consigue con *RaySafe X2 Prestige* asentar las bases para la construcción de sistemas fácilmente adaptables. Este dispositivo de medición consta de una unidad base controlada mediante una pantalla táctil y sensores externos para los equipos de radiografía, fluoroscopia y mamografía, así como para dispositivos de tomografía computarizada y monitorización. Además permite integrar un sensor mAs adicional en la unidad base.

RaySafe X2 Prestige convence especialmente por su sistema "Plug&Play" de fácil utilización, ya que permite transmitir los datos de calibración y los algoritmos de cálculo desde el sensor a la unidad base. No requiere ninguna configuración de menú adicional. Los sensores independientes recogen todos los parámetros de medición relevantes en una sola medición y, a través de la sencilla función Slide & Touch, transmiten al usuario rápidamente la información deseada sobre la dosis, dosificación, kVp, HVL, Total Filtration, tiempo de respuesta e impulso, así como sus respectivas presentaciones gráficas. La tecnología basada en sensores de diferentes capas evita además cualquier efecto de talón sobre los resultados de la medición. La pantalla táctil permite representar hasta 12 parámetros simultáneamente y transmite mediante un sencillo paso los análisis gráficos específicos de estos parámetros. A pesar de su control intuitivo, el sistema funciona con gran precisión y permite guardar en la unidad base los resultados de hasta 10.000 mediciones, así como mostrar las formas de ondas de los valores de kV y dosificación. Además se guardan diversas líneas de medición para fines de referencia y comparación. Su correspondiente software *X2-View* ofrece múltiples herramientas adicionales para realizar análisis en el ordenador. Además se integra una interfaz basada en Excel para crear informes de forma sencilla. Gracias a este sistema los técnicos de mantenimiento y los operarios se ahorran mucho tiempo y se reduce al mínimo la inactividad del dispositivo de radiología durante las inspecciones.

"Con RaySafe X2 Prestige hemos conseguido implementar un sistema altamente flexible y con gran capacidad de expansión tanto para satisfacer las necesidades cuantitativas del usuario como para desarrollar la calidad de los sensores y servicios adicionales", explica Mats Alm, Vice Presidente de Unfors RaySafe. "Hemos trazado un camino clave para los programas de servicios y soporte de hardware que hace de RaySafe X2 Prestige una solución duradera y vanguardista para la seguridad en salas de rayos X". *RaySafe X2 Prestige* se basa en el dispositivo de medición RaySafe X2 presentado el año pasado equipado con un solo sensor R/F. A partir de ahora ya está disponible en la versión Prestige con sensores R/F, MAM, CT y Light.

Unfors RaySafe participará en la feria RSNA 2013 del 1 al 6 de diciembre en Chicago: South Building - Hall A, Booth 2929.



Sistema de medición RaySafe X2 Prestige



Facilidad de uso con RaySafe X2 Prestige

Solicite material gráfico a
c.siebels@hoschke.de

Notas breves sobre Unfors RaySafe X2 Prestige

Composición modular a partir de una unidad base y sensores:

- Medidas y peso de la unidad base: 34 x 85 x 154 mm/521 g
- Sensor X2 R/F: dosis, dosificación, kVp, HVL, Total Filtration, tiempo de respuesta, impulso, frecuencia de repetición de impulsos y dosis/impulso. Medidas 14 x 22 x 79 mm/Peso 42 g;
- Sensor mAs integrado (opcional): medición de mA, mAs, tiempo de respuesta, impulso, frecuencia de repetición de impulsos
- Sensor X2 MAM: estado operativo sin selección manual de la calidad de los rayos X; inmune a efectos derivados del grosor de los filtros o envejecimiento de los conductos
- Sensor X2 CT: indicado para mediciones directas sobre el cuerpo o cabeza; dispositivo de suspensión disponible para mediciones en el exterior; registro de la exposición y forma de ondas de la dosificación
- Sensor X2 Light: ergonómico diseño a base de aluminio para mediciones manuales y automáticas; medición de luminancia e intensidad de iluminación disponible
- Software X2 View compatible para Windows a través de una interfaz de Excel

Para mayor información:

Unfors RaySafe GmbH
Izabella Dantas, Global Marketing Director
Lise-Meitner-Str. 15, 89081 Ulm, Germany
T: +49 731 175 492 23
F: +49 731 175 492 19
Izabella.Dantas@raysafe.com
www.raysafe.com

Prensa y Relaciones Públicas:

Hoschke & Consorten
Christina Siebels
Heimhuder Str. 56, 20148 Hamburg, Germany
T: +49 40 36905058
F: +49 40 36905010
c.siebels@hoschke.de
www.hoschke.de

Acerca de Unfors RaySafe

Unfors RaySafe ofrece a sus clientes una solución completa para la sala de rayos X que se compone de productos que recogen información sobre diagnóstico radiológico, la procesan y la ponen finalmente, de manera sencilla a disposición de los grupos de usuarios. Una interfaz intuitiva combinada con tecnología de vanguardia y máxima precisión constituyen los fundamentos de la gama de productos de Unfors RaySafe. El objetivo es brindar ayuda a los pacientes, evitar radiaciones innecesarias y establecer una mejor cultura de protección radiológica allí donde los técnicos, el personal médico y los pacientes están expuestos a los rayos X. Unfors RaySafe se fundó en 1994 en Billdal, Suecia donde tiene todavía su sede principal. Con oficinas en Estados Unidos, Reino Unido, Alemania, Singapur, India, Japón y China así como una red de distribución, Unfors RaySafe atiende a una cartera de clientes en todo el mundo. A los que pertenecen fabricantes de dispositivos de

radiología e importantes clínicas universitarias en todo el mundo. Con un equipo de 180 empleados, la compañía alcanzó en el año fiscal 2011/2012 un volumen de negocios de aproximadamente 20 millones de euros. La empresa está certificada según las normas de gestión de calidad ISO 13485, ISO 14001, ISO IEC 17025 e ISO 9001 y es desde 2006 propiedad mayoritaria del Sixth AP Fund de Suecia.